

CADLOK™

**CONNEXIONS DE CONTACTS D'ANODES
POUR LA FUSION PRIMAIRE D'ALUMINIUM**

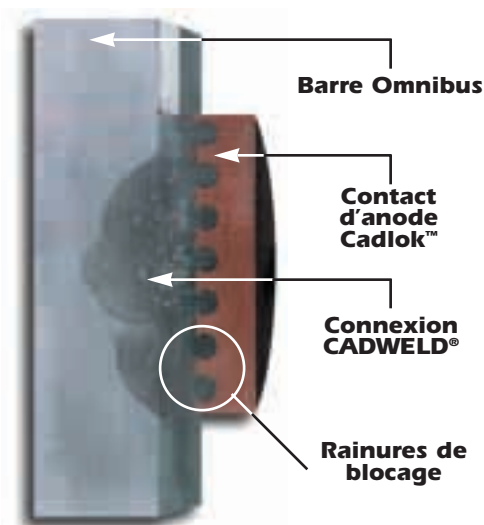


ERICO®

CADLOK™

UNIQUE RAPIDE EFFICACE

- Connexions séparées ou On-Line
- Pas de pertes de ligne
- Pas d'arrêts de production
- Economique
- Installations nouvelles
- Connexions en environnement magnétique
- S'adapte à toutes barres omnibus - Profil standard
- Rainures de blocage uniques
- Plus grande surface de soudure sur la barre omnibus
- Réduit les arcs – Diminue le risque de dégâts en surface
- Moindre résistance – Contact cuivre vers barre cuivre
- Rendement amélioré
- Pas besoin d'alimentation extérieure
- Surface de contact améliorée



Le rainurage unique à l'arrière, verrouille et crée une surface de contact totale pour un passage continu du courant.



ERICO® présente les connexions de contact d'anodes CadLok™ qui peuvent être installées séparément ou on-line. L'installation des connexions CadLok on-line signifie qu'il n'y a pas de pertes causées par un arrêt de production.

Par l'utilisation de la technique brevetée de soudure exothermique CADWELD, les connexions CadLok ne demandent pas d'alimentation extérieure; oubliez les inconvénients des contacts traditionnels et des applications de soudure conventionnelles. Avec CadLok, même les champs magnétiques ne seront plus un problème. La procédure est simple et n'exige pas l'intervention d'un soudeur qualifié, ce qui représente une économie de main-d'œuvre.

Le rendement remarquable du concept unique de CadLok garantit des économies supplémentaires de par la diminution de consommation d'énergie. Le profil standard du contact s'adapte à toutes configurations de barre omnibus. Cette flexibilité, plus l'amélioration des contacts, fait de CadLok le système de soudure idéal pour les installations nouvelles et les réparations.

LA SYNERGIE ENTRE CADLOK ET CADWELD®

Quatre composants de base - moule, métal de soudure, contact et appareillage de support - forment un ensemble qui fait des connexions CadLok la meilleure solution disponible à ce jour pour les réparation ou les installations nouvelles.

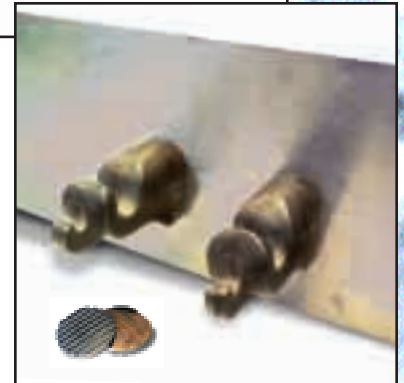
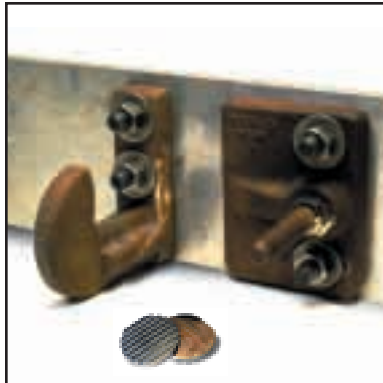
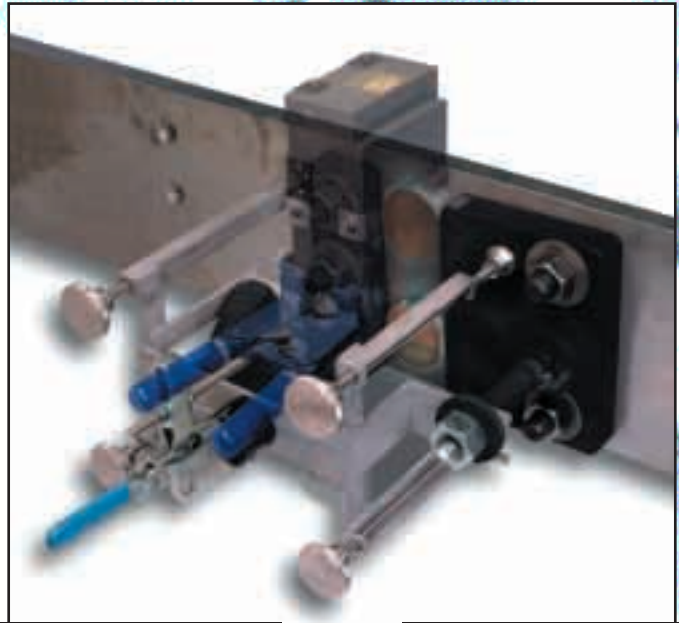
La réaction chimique CADWELD donne un composé métallique aluminium fondu. Ce matériau fondu coule à travers le moule et entre les rainures de blocage du contact CadLok, se soudant ainsi "exothermiquement" lui-même à la barre omnibus. La réaction est terminée en quelques secondes avec la création d'une liaison moléculaire. Cette liaison va durer plus longtemps et va être plus efficace que les applications de soudure traditionnelle.

CONNEXIONS AMÉLIORÉES RENDEMENT ELECTRIQUE

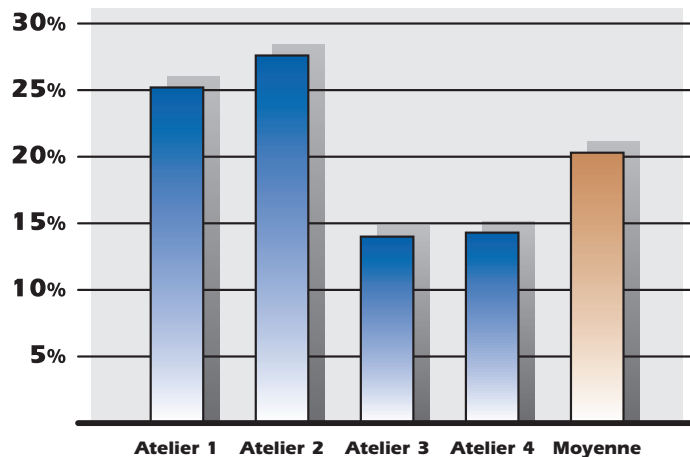
La forme et la composition du contact CadLok sont uniques et supérieurs de par leur concept. Le contact ovale en cuivre offre une surface et une résistance mécanique maximum. Les rainures exclusives à l'arrière s'engagent les unes dans les autres et donnent une surface totale pour un passage continu du courant. Le matériau de soudure aluminium, combiné au concept de CadLok d'une plaque de cuivre sans oxygène, crée une liaison plus solide et à meilleur rendement.

S'ADAPTE À TOUTES LES CONFIGURATIONS DE BARRE OMNIBUS

Le système CadLok se monte sur toutes les configurations de barre omnibus ou d'ensemble à vis J pour donner un raccord mécanique solide et une rendement électrique excellent.



Améliorations en % des contacts d'anodes CadLok par rapport aux contacts soudés traditionnels.



RÉSULTATS D'UNE APPLICATION TYPIQUE

Les résultats d'une application typique

- 11% de diminution de résistance
- 20% de réduction de perte de mV (Moyenne de 4 installations testées)
- Essai de cisaillement à 5,261 kg sans rupture
- Essai de compression à 17,463 kg sans rupture

ERICO®

CADLOK : INSTALLATION SIMPLIFIÉE PAS-À-PAS

ERICO® offre une formation pratique gratuite pour l'installation des connexions CadLok. Si vous préférez, le personnel d'ERICO® peut procéder à l'installation pour vous.



1

Meulez et nettoyez la barre omnibus où les nouveaux contacts CadLok vont être montés.



2

Attachez fermement les supports à la barre. Insérez les contacts CadLok et le matériau de bourre dans le moule. Resserrez.



3

Introduisez dans le moule le matériau de soudure CADWELD.



4

Fermez le couvercle du moule et mettez en route la réaction chimique avec l'allumeur à pierre.



Un jeu complet d'outils anti-magnétiques est disponible.